BASF
We create chemistry

Basonat® HI 100 NG

产品性质	Basonat® HI 100 NG 是一款脂肪族聚异氰酸酯固化剂，适用于高耐光高耐候双组份聚氨酯涂料
主要特性和优点	无溶剂 100%聚异氰酸酯 高耐候性 高耐光性
化学成分	基于HDI（六亚甲基二异氰酸酯）的聚异氰酸酯

特性

外观

透明粘稠液体

典型参数
(不作为产品规格说明书)

NCO 含量	DIN EN ISO 11909	21.5 – 22.5%
NCO当量		~191
粘度23 °C (73 °F) 剪切速率=1000s^{-1}	DIN EN ISO 3219	2500-4000 mPa. s
铂-钴色号 (Hazen)	DIN EN ISO 6271	≤ 40
HDI 含量	DIN EN ISO 10283	< 0.1%

NCO 当量表征为含有1摩尔活性NCO成份的Basonat ® 聚异氰酸酯的量, 以供应形式计

应用

Basonat® HI 100 NG是一款不含溶剂的聚异氰酸酯固化剂。

Basonat® HI 100 NG 在修补漆固化剂配方中，显示出稳定的颜色漂移性能。

Basonat® HI 100 NG 具有广泛的溶剂可选择性。例如, 在家具涂装业， 难挥发溶剂会很大程度的影响干燥速度时, 就可以转而选择易挥发溶剂。

Basonat® HI系列产品可用于制造耐光耐候涂料。

Basonat® HI聚异氰酸酯固化剂能和大多数含羟基基团的树脂的进行交联反应。例如：Joncryl® Polyol 丙烯酸树脂和Basonol® HPE 超支化聚酯树脂。建议预先测试固化剂和聚酯树脂的相容性.

涂料解决方案的伙伴 www.uskeji.com

配方指导

Basonat® HA 聚异氰酸酯固化剂可以用酯类（如醋酸丁酯）, 酮类 （如丁酮）, 醇醚类（如丙二醇甲醚醋酸酯）以及芳烃类溶剂（如 Solvesso®[1]100, 二甲苯）稀释。

如果 Basonat® HI 聚异氰酸酯固化剂被稀释到低于40%固体含量, 在储存过程中就可能会发生浑浊, 絮凝或沉降。建议预先测试储存稳定性。

长期的耐候数据显示：由异氰酸酯固化的体系的保光率会好于缩二脲聚异氰酸酯（比如Basonat® HB系列）固化剂. 另外，由于低粘度的优势，Basonat® HI系列产品可以用来增加体系固体含量。

根据以下计算公式可以由理论聚异氰酸酯当量值计算得到所需交联固化剂使用量(如: Basonat® HI 100 NG 和 Joncryl® 507):

$$\frac{0.075\times\text{羟值}\times\text{含羟基组分的不挥发分}}{\text{NCO含量}}$$

例如: Joncryl® 507

羟值 (mg KOH/g 多元醇对固体分)	140
不挥发份(nvf) (%)	80
Basonat® HI 100 NG, NCO含量 (%)	22

$$\frac{0.075\times140\times80}{22}=38.2$$

100 g Joncryl® 507 以供应形式计,所需的Basonat® HI 100 NG添加量为: 38.2 g。

在配方中，避免使用任何含有活性基团（例如羟基）的溶剂，成膜助剂和配方助剂等。

在双组分聚氨酯体系中,应保证用于稀释聚异氰酸酯固化剂的溶剂含水量低于500ppm.如果溶剂的含水量高于500ppm,则产生浑浊和絮凝的风险将大为增加。

1是Exxon Mobil Corporation的注册商标

储存

Basonat® HI 100 NG对潮气敏感。保持完好密封原包装下的Basonat® HI 100 NG在干燥环境并保持温度在10 °C -30 °C 之间储存。原包装重新封装前，容器需先用氮气填充处理。

涂料解决方案的伙伴 www.uskeji.com

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全
当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项
本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫新材料有限公司
中国上海市浦东新区江心沙路300号

涂料解决方案的伙伴 www.uskeji.com