

## Catacure KC

ELEMENTIS

SPECIALTIES

### 促进剂

#### 产品介绍

Catacure KC 为封闭型磺酸盐烘漆固化促进剂，特别适用于需要强酸促进固化的六甲基醚化胺基树脂烘漆体系。

Catacure KC 可以降低烘漆固化所需要的烘烤温度或缩短烘烤时间。

#### 产品特征

组成	对甲苯磺酸胺盐
外观	无色至微黄色或微棕色液体
不挥发份	23 - 25 %
溶剂	丙二醇单甲醚 / 丙二醇
比重	约 1.02
折射率	1.436 - 1.446 (25°C)

#### 应用领域

- 溶剂型及水性丙烯酸 / HMMM
- 聚酯 / HMMM 烘漆体系

#### 主要特性

- 以全烷基醚化胺基树脂制成的烘漆，常需要较高的烘烤温度方能固化。若欲在较低温度进行交联，必须添加强酸型触媒以促进其反应，而 Catacure KC 即属于强酸型触媒。
- 添加 Catacure KC 的烘漆比使用未封闭的对甲苯磺酸具有较优的储存安定性，粘度上升少，不易胶化。
- Catacure KC 解闭温度为 130 - 150°C，较其它对甲苯磺酸胺盐解闭温度低，亦即烘烤温度可以更低，同时保持良好的常温储存安定性。
- 与其它对甲苯磺酸胺盐相比较，过度烘烤时涂膜不易黄变。

#### 使用方法

- 各种丙烯酸或聚酯及胺基树脂的反应性不尽相同，请斟酌烘烤温度或时间增减用量。
- 使用前请先试验烘漆的储存安定性。

#### 添加量

对全量添加 1 - 4 %。

#### 操作与安全

本产品含有溶剂，须小心操作，避免接触皮肤和眼睛。其他资料请参考物质安全资料表。

#### 储存条件

- 远离热及火源。
- 置于阴凉通风处，容器保持紧密。
- 储存环境为 0°C 至 40°C。

#### 包装

净重：200 kg / 25 kg

**DEUCHEM**  
ADDITIVE + RESIN  
海名斯·德谦

请注意：本文件所含资讯应当无误，但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证，包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意，禁止一切本文件之复制及/或下载。

® 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

[www.elementis-specialties-asia.com](http://www.elementis-specialties-asia.com)

B02 Mar-13

## 有效期

Catacure KC 自生产日起, 保质期限为 18 个月。

## 品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证, 确保所有操作符合标准规定。

涂料解决方案的伙伴  
WWW.USKEJI.COM

## 海名斯特殊化学

**USA Head Office**  
**Elementis Specialties, Inc.**  
469 Old Trenton Road, East  
Windsor, NJ 08512, USA  
Tel.: +1 609 443 2500  
Fax.: +1 609 443 2422

**Asia Head Office China**  
德谦(上海)化学有限公司  
上海市松江工业区联阳路 99 号 邮编 201613  
99, Liyang Road, Songjiang Industrial Zone,  
Shanghai, China 201613  
Tel.: +86 21 57740348  
Fax.: +86 21 57743563

**Taiwan**  
德谦企业股份有限公司  
新竹县湖口乡新竹工业区光复北路 92 号  
92, Kuang-Fu North Road, Hsinchu  
Industrial Park, Hukou, Hsinchu, Taiwan  
Tel.: +886 3 5984035  
Fax.: +886 3 5983301

**Malaysia**  
**Elementis Specialties Inc.**  
62-1 Jalan Tasik Utama 5, Medan Niaga  
Tasik Damai, The Trillium, Lakefields,  
Sungai Besi, 57000 Kuala Lumpur,  
Malaysia  
Tel.: +603-9054 6690  
Fax.: +603-9054 6698