



Desmodur[®] BL 3175 SN

特性

基于六亚甲基二异氰酸酯的封闭型脂肪族聚异氰酸酯

与Desmophen[®]类产品配用制备耐光单组分聚氨酯烘烤涂料；在传统烘烤型体系中作助剂以改进漆膜的柔韧性和附着力。

供应形式

75% 在100 # 溶剂石脑油溶液中

规格

特性	数值	单位	测试方法
非挥发组分含量(0.2g/60min/80°C)	75 ± 2	%	M020-ISO 3251
粘度, 23°C	3300 ± 400	mPa·s	M014-ISO 3219/A.3
Hazen 色值	≤ 60		M017-EN 1557
游离NCO 含量	≤ 0.2	%	M105-ISO 11909

其它数据*

特性	数值	单位	测试方法
封闭NCO 含量	约 11.1	%	
粘度, 25°C 粘度	约 2800	mPa·s	M014-ISO 3219/A.3
当量	约 380		
闪点	约 45	°C	DIN 53 213/1
密度, 20°C	约 1.06	g/ml	DIN EN ISO 2811

*此数据为一般性资料，不作为产品说明书的一部分。

特性/应用

Desmodur[®] BL 3175 SN 在保色和耐候型单组分聚氨酯涂料中可以作固化剂使用。加入催化剂，如二月桂酸二丁基锡 (DBTL)，能明显降低烘烤温度，而储存稳定性则不受影响。本品可用于高品质工业装饰漆（电器、小型构件、罐头涂料、卷材涂料等）以及汽车装饰漆的底漆二道浆和罩面漆。Desmodur[®] BL 3175 还可以在传统烘烤型体系中作助剂使用以改进漆膜的柔韧性和附着力。Desmodur[®] BL 3175 与Desmophen[®] 651 混用时，可能的烘烤周期为：

无催化剂

160 °C 60 分钟

180 °C 15 分钟

200 °C 7 分钟

用催化剂

130 °C 60 分钟



Desmodur[®] BL 3175 SN

150 °C 15 分钟

175 °C 7 分钟

根据所使用的共反应剂和烘烤时间的不同，温度在160 °C 以上时漆膜可能会发生黄变。Desmodur[®] BL 3175 用于卷材涂料体系时，在最高板温约241 °C 及高于此温度时无需添加催化剂DBTL，就能充分交联。如加入1%DBTL（按树脂固体份计算），在最高板温大约224 °C 时也可以获得同样的效果。

相容性

在给等当量配比时（NCO/OH=1.0），Desmodur[®] BL 3175 SN 一般可与Desmophen[®] 651、670、680、690、RD 181、A 160 以及各种聚丙烯酸酯和Desmophen T 1665 混溶。也可以与各种增塑剂，如磷酸、磺酸、己二酸和邻苯二甲酸酯等配用。但必须测试所制成混合物的混溶性。

溶解性/稀释性

Desmodur[®] BL 3175 SN 一般与下列溶剂具有良好的混溶性，但必须测试所制成溶液的储存稳定性。Desmodur[®] BL 3175 SN 可以用酮类、酯类、醚酯类和芳烃类溶剂稀释至固体份达到40%的溶液（按重量计）。用高沸点芳烃溶剂，如100 # 和150# 溶剂石脑油的混合物将其稀释至固体份为60%的溶液（按重量计）。不可使用脂肪烃类溶剂。

储存

- 储存于科思创原装密封容器中。
- 推荐储存温度：0-30 °C。
- 避免潮气，热与外来物质。

一般信息：当储存温度高于30 °C 时会造成颜色和粘度的上升。当储存温度低于0 °C 时会造成凝固。通过短暂的加温这类凝固是可逆的，不会影响产品的质量。

储存时间

科思创声明，在产品储存完全符合上述“储存”条款中的要求并恰当处理的情况下，该产品在运输单证上说明的运输之日起6 个月内符合上述“规格或特性数值”条款中说明的规格或特性数值（根据情况适用）。如产品超过上述6 个月的期限并不意味着不再符合规格或特性数值中的设定值。但是，科思创建议对自运输日起超过6 个月的产品在使用前进行测试，以确认其是否仍符合规格或特性数值中的设定值。科思创对自运输日起超过6 个月的产品不做任何承诺，也不对其不符合规格或特性数值中的设定值承担任何责任和义务。

安全

产品数据表只有在其相应的最新的安全数据表结合使用时才有效。任何安全相关信息之更新-根据法规要求-将只在安全数据表中体现，其副本也将随之修订和分发。相关信息，包括最新分类和标签、应用、处理方法以及更多安全有关的数据请参阅现行有效的安全数据表。



Desmodur[®] BL 3175 SN

您对我们的产品、技术协助以及信息（无论是口头上的、书面的或者是生产评估的方式）的使用以及您的使用目的，包括任何建议配方和推荐内容，均不受我们控制。因此，您有必要对我们的产品、技术协助和信息进行测试，以确定其是否满足您的使用需求。具体的应用分析必须至少包含测试，以便从技术、健康、安全和环保的角度来确定其适用性。我方无需进行此类测试。除非我方另行书面同意，否则所有产品都严格按照标准销售条款来出售，如有需要我方可提供这些标准销售条款。我方不对所提供的任何信息和技术协助进行担保或保证，如有变更，恕不另行通知。双方需要明确了解并同意，贵方将承担所有责任，无论该等责任是否与侵权、合同或是与使用我们的产品、技术协助和信息相关，我方概不承担此类责任。此处未包含的任何声明或者推荐都未经授权，对我方不具任何约束力。此处任何信息都不得视为建议使用任何与任何材料及用途相关的任何专利权相违背的产品。此处信息并不暗示或者事实上的授予任何专利权的许可。

"本品为非"医疗级"1产品，不得用于医疗设备或者医疗设备中间产品的生产，因为上述产品在正常使用时将直接接触病人身体（例如：皮肤、体液或者机体组织，包括非直接接触的血液）*。另外，本品不得用于"可与食品接触"2产品的生产，包括饮用水或者化妆品。如需将产品用于生产医疗用品或者医疗用品中间产品，或者用于生产食品级产品或化妆品，必须事先与拜耳材料科技联系，获得销售以上用途产品的许可。然而，产品购买者必须自行决定产品是否适用于生产医疗产品或者医疗设备中间产品，是否适用于生产"可与食品接触"的产品或者化妆品，而不得依赖拜耳材料科技的任何陈述。

1) 请详阅文件"拜耳材料科技用于医疗用途产品使用指南"。2) 根据欧盟委员会条例1935/2004进行定义。

编者：涂料、粘合剂与密封胶
中国上海浦东金桥出口加工区秦桥路33号，
邮编：201206

www.covestro.com

第3页)页(共3页)

版本：2015-09-01