

THIXATROL® PM 8056

流变助剂

产品介绍

THIXATROL PM 8056 为 100 % 有效成份且具有抗返粗生成性的有机流变助剂。THIXATROL PM 8056 在含有少量溶剂和无溶剂的高厚度涂料体系能提供高粘度和流变性, 以及厚膜流挂控制。

产品特征

组成	特殊有机配方
外观	灰白色至黄白色粉末
松密度	0.25 g/cm ³ 2.08 lb/gal
密度	1.02 g/cm ³
熔点	120 - 130 °C
平均粒径大小	≤ 6 微米

上述为一般状态下的产品特性, 不适用于特殊目的使用

应用领域

- 工业涂料
- 防腐蚀 2C 环氧底漆
- 双组份聚氨酯面漆体系
- 双组份无溶剂环氧体系

主要特性

- 提供粘度控制和触变性, 以及极佳的厚膜流挂控制。
- 抗返粗且可在低温下活化、处理和包装。
- 具有高性价比 100 % 有效成份粉末, 在低添加量下可高效活化。
- 对多种溶剂有宽广的相容性。
- 面漆多次重涂并无层间附着问题。
- 不影响防腐蚀的性能。
- 面漆体系极佳的调漆稳定性。

使用方法

低温活化下, THIXATROL PM 8056 可与广泛的溶剂相容, 使密封剂和涂料制作更快速、简易且成本更低。

THIXATROL PM 8056 需要特定的加工温度和停留时间, 以达到最佳的流变效能, 应在生产初期加入, 以获得充足的湿润和停留时间来确保完全活化。在颜料分散阶段所产生的温度有助于 THIXATROL PM 8056 达到最佳效能。

对于高固含防护涂料, 像是环氧底漆和聚氨脂面漆活化温度为 40 - 70 °C (104 - 158 °F)。

添加顺序(典型高速分散设备)

1. 树脂和溶剂(如需要溶剂)
2. THIXATROL PM 8056
3. 颜料和填料
4. 在叶尖速度小于 10 - 18 m/s 混合分散直到达到最小活化温度。
5. 持续调漆至适当的混合状态。

添加量

为取得有效的流挂和流动控制, 一般对全量添加 0.5 - 2.0 %。

THIXATROL PM 8056 最佳的添加量会随着体系的类型而变化, 当配制一个新的体系时, 建议逐步增加量来决定最适添加量、活化温度和搅拌条件。

操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书(SDS), 如需 SDS 相关资讯可至官方网站查询。

THIXATROL® PM 8056

储存条件

置于低温、干燥处。

避免在炎热的气候堆叠在栈板上。

有效期

THIXATROL PM 8056 自生产日起，保质期限为4年。

品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证，确保所有操作符合标准规定。

涂料解决方案的伙伴
WWW.USKEJI.COM

请注意：本文件所含资讯应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证，包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意，禁止一切本文件之复制及/或下载。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V02 Jul. 2019

North America

Elementis
469 Old Trenton Road
East Windsor
NJ 08512, USA
Tel.: +1 609 443 2500
Fax: +1 609 443 2422

Europe

Elementis UK Ltd.
c/o Elementis GmbH
Stolberger Strasse 370
50933 Cologne, Germany
Tel.: +49 221 2923 2066
Fax: +49 221 2923 2011

Asia

德谦(上海)化学有限公司
上海市松江工业区联阳路 99 号
邮编 201613
Tel.: +86 21 5774 0348
Fax: +86 21 5774 3563