

# 技术数据表

## Eastman Optifilm™ Enhancer 400

### 应用

- 粘合剂/密封剂（建筑施工）
- 建筑涂料
- 汽车
- 建筑外墙涂料
- 一般工业涂料
- 室内平光建筑涂料
- 室内非平光建筑涂料
- 船舶
- 油漆和涂料
- 工艺溶剂
- 防护涂料
- 木器涂料

### 主要特性

- 极低气味
- 良好的成膜效率
- 非HAP
- 非SARA
- 不黄变
- 符合REACH
- 易于生物降解
- 在从低到高各种pH值的涂料中均保持稳定
- 不会在涂料中产生VOC\*

### 产品描述

Eastman Optifilm™ enhancer 400是一款极低气味的成膜助剂，可与各种乳液相容，并且不会增加涂料的VOC含量。它是一款高效的成膜助剂，可帮助开发性能均衡的乳胶漆。即使在VOC含量最低的的涂料配方中，Optifilm 400也能提供出色的漆膜完整性、搭边润色性能和耐擦洗性。使用Optifilm 400制备的涂料在户外暴晒一年后也表现出良好的室外耐久性。它也可以与Eastman Texanol™ 酯醇或Eastman EEH醇醚等其他成膜助剂混合，以进一步优化低VOC含量与涂料性能之间的平衡。

Optifilm 400兼容溶剂型丙烯酸树脂，并可改进以此类树脂为基础的涂料的柔韧性和粘着力。此产品不含邻苯二甲酸盐，并且不属于HAP或SARA 313之列。

\*基于使用ASTM D6886标准并以棕榈酸甲酯作为GC标记化合物而对涂料进行的独立实验室试验。

### 典型性能

性能	测试方法	典型值，单位
通用		
含量		最小97.0 % (重量百分数)
自燃温度		385°C
沸点		
760 mm Hg时		374-381 °C (705-718 °F)
颜色		
Pt-Co		30最大值
挥发速率		
(醋酸正丁酯= 1)		0.000017
闪点		
宾斯基-马丁闭口闪点测定法		199 °C (390 °F)
凝固点		-50 °C (-58 °F)
液体粘度		
@ 20°C		15.8 cP (mPa·s)

折射率		
@ 20°C		1.4436
溶解性		
水溶性, 20°C时		0.0 wt %
溶水性, 20°C时		0.9 wt %
比重		
@ 20°C/20°C		0.967
蒸汽压力		
@ 20°C		<0.0001 mm Hg
VOC含量 <sup>a</sup>	ASTM D6886	0.00

<sup>a</sup>挥发性有机化合物。测试方法——在乳胶漆的测试中将棕榈酸甲酯用作GC标记化合物。典型值——根据建议用于高达3%的重量百分率（基于涂料总配方）。

## 提示

危害、成分、急救、灭火方法、意外泄漏应对措施、暴露、个人防护、储存/搬运、物理和化学性质均记录在SDS中。

此处报告的特性是基于平均批次的典型值。Eastman不保证任何一批产品都完全符合所给数据。

Eastman及其营销附属公司不对使用此信息或所提及的任何产品、方法或设备负责，为了方便您自己使用，您必须自行确定其适用性和完整性，兼顾环境保护，以及您的员工和产品购买者的健康和​​安全。我们不保证任何产品的适销性，此处的任何内容均不构成放弃卖方的任何销售条件。

2/28/2018 11:35:39 AM